

CRIANDO UM FUTURO MELHOR



TOUGH WORLD. TOUGH EQUIPMENT.

Liuzhou Liugong Forklift Co., Ltd.
No. 1 Yanghe Avenue, Yanghe Industrial
New Zone, Liuzhou City, Guangxi
Zip Code (P): 545006
Sales Hotline (T): 0772-2040713
Service Hotline (T): 0772-2040720/ 0772-2040721
E-mail (E): liugonglrs@liugong.com
Website (W): www.lgforklift.cn

LG-PB-LRES4531E -2407

A série de logotipos LiuGong aqui apresentada, incluindo, entre outras, marcas nominativas, marcas de dispositivo, marcas de letras do alfabeto e marcas combinadas, como marcas registradas da Guangxi LiuGong Group Co., Ltd., são utilizadas pela Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd. com permissão legal e não devem ser utilizadas sem autorização. As especificações e os designs estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Ilustrações e imagens podem incluir equipamentos opcionais e podem não incluir todos os equipamentos padrão. Os equipamentos e opções variam de acordo com a disponibilidade regional.



Official websit

Media Platform





SEGURANÇA E CONFIABILIDADE

SEGURO E CONFIÁVEL



COMPONENTES ELÉTRICOS PRINCIPAIS DE MARCA LÍDER, ALTA CONFIABILIDADE:

- O motor hidráulico e o motor de acionamento são controlados de forma independente;
- Potentes motores síncronos de ímã permanente;
- Bateria de fosfato de ferro-lítio CATL de grande capacidade, confiável e durável.

SISTEMA INTELIGENTE DE GERENCIAMENTO TÉRMICO:

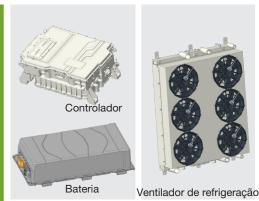
- Garantir que a máquina possa trabalhar em condições de alta e baixa
- temperatura
- Motores, controladores e bateria possuem sistema de refrigeração;
- Função de aquecimento automático da bateria de lítio em baixas temperaturas

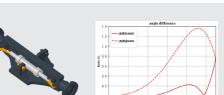
DESVIO OTIMIZADO DO ÂNGULO DO EIXO DE DIREÇÃO:

- Desvio reduzido em 90%;
- Melhor estabilidade da direção e maior vida útil dos pneus.

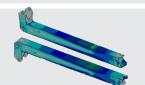
ANÁLISE DE FORÇA E OTIMIZAÇÃO DE COMPONENTES ESTRUTURAIS:

O Laboratório Nacional LiuGong analisou e aprimorou o design dos componentes estruturais do produto, garantindo que a resistência do produto seja adequada para condições extremas de trabalho.









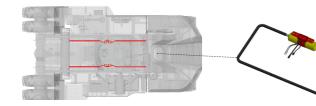
Análise de estrutura CAF

Simulação de direção

SEGURO E CONFIÁVEL

SISTEMA AUTOMÁTICO DE SUPRESSÃO DE INCÊNDIO:

Sensor localizado ao redor da bateria, detecta temperatura e fumaça, ativa alarme e automatiza o sistema de extinção de incêndio, protege o motorista e a máquina.



INTERTRAVAMENTO DE ALTA TENSÃO, DETECÇÃO DE ISOLAMENTO, PROTEÇÃO DE ATERRAMENTO:

- Intertravamento de alta tensão: a alta tensão não pode ser emitida até que todo o circuito de alta tensão esteja bem conectado;
- Detecção de isolamento: se houver vazamento de corrente, o sistema pode cortar automaticamente a alta tensão;
- Proteção de aterramento: O aterramento da bateria deve ser conectado à estrutura para evitar choque elétrico.

SISTEMA DE SEGURANÇA ATIVO:

Detecta operadores e outros objetos; quando houver interferência na zona de alarme, o sistema de segurança ativa é acionado e o freio automático é aplicado.

PROTEÇÃO DE ROLO:

Função de proteção em 3 níveis:

Nível 1: Alarme por mensagem de texto;

Nível 2: Alarme por mensagem de texto e som;

Nível 3: Função de elevação/descida bloqueada, liberada manualmente por válvula de desvio;

Função de proteção de posicionamento do contêiner:

O contêiner não pode ser elevado a menos que os 4 travamentos (twistlocks) estejam fechados.

AUTODIAGNÓSTICO:

Quando ocorrem falhas, o sistema faz diagnóstico automático e exibe o código de erro no instrumento.







Componentes centrais confiáveis e consolidados:

Fabricantes de peças mundialmente reconhecidos cooperam com a LiuGong. São mais de 30 anos de experiência no desenvolvimento de máquinas profissionais para condições severas.



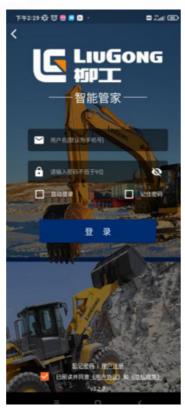
INTELIGENTE E EFICIENTE

INTELIGENTE E EFICIENTE

Exibição de dados clara e intuitiva, sistema de gerenciamento inteligente:

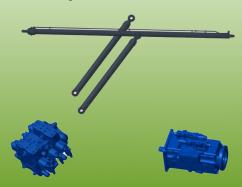
Vídeo 360°, display inteligente com informações em tempo real sobre o estado da máquina. Aplicativo para celular permite gerenciamento prático do equipamento.





Sistema hidráulico de fluxo positivo com controle eletrônico:

Sistema hidráulico com controle eletrônico: resposta rápida, ajuste automático conforme a necessidade, alta sensibilidade e economia de energia.



MOTOR ELÉTRICO DE ALTA EFICIÊNCIA

Motor elétrico conectado diretamente ao eixo de tração e à bomba hidráulica, com aumento de eficiência de 10%.



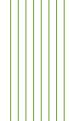
TECNOLOGIA DE ELEVAÇÃO VERTICAL:

Com base no cálculo do ângulo e do peso do contêiner, o botão de elevação vertical pode ativar a extensão da lança e operar em cooperação, mantendo o contêiner na posição vertical, aumentando a eficiência de elevação em operações com contêineres empilhados e em condições ferroviárias.

TECNOLOGIA DE AMORTECIMENTO AUTOAJUSTÁVEL:

Ao manusear contêiner vazio, o spreader pode se ajustar rapidamente para ficar nivelado, aumentando a eficiência do trabalho. Ao transportar contêiner carregado, ele reduz o balanço, protegendo a carga.





ECONOMIA DE ENERGIA E PROTEÇÃO AMBIENTAL

ECONOMIA DE ENERGIA E PROTEÇÃO AMBIENTAL



ENERGIA ELÉTRICA, SUSTENTÁVEL E AMBIENTALMENTE RESPONSÁVEL, COM ZERO EMISSÕES

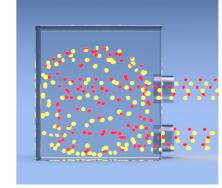
REGENERAÇÃO DE ENERGIA POTENCIAL E ENERGIA DE FRENAGEM, ECONOMIA DE ENERGIA AUMENTADA EM 80%.

BAIXO CUSTO OPERACIONAL, CUSTO TOTAL DE PROPRIEDADE (TCO) REDUZIDO EM 80% EM 5 ANOS COMPARADO A MOTORES DE COMBUSTÃO INTERNA.

TECNOLOGIA DE DESESPUMAÇÃO HIDRÁULICA:

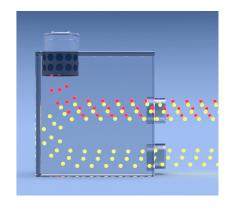
Taxa de eliminação de desespumação chega a 95%. Intervalo para troca do óleo hidráulico aumenta 1,5 vez, prolongando a vida útil do óleo e dos componentes hidráulicos, reduzindo os custos de manutenção.

TAXA DE DESESPUMAÇÃO DE 50%



SISTEMA NÃO DESESPUMANTE

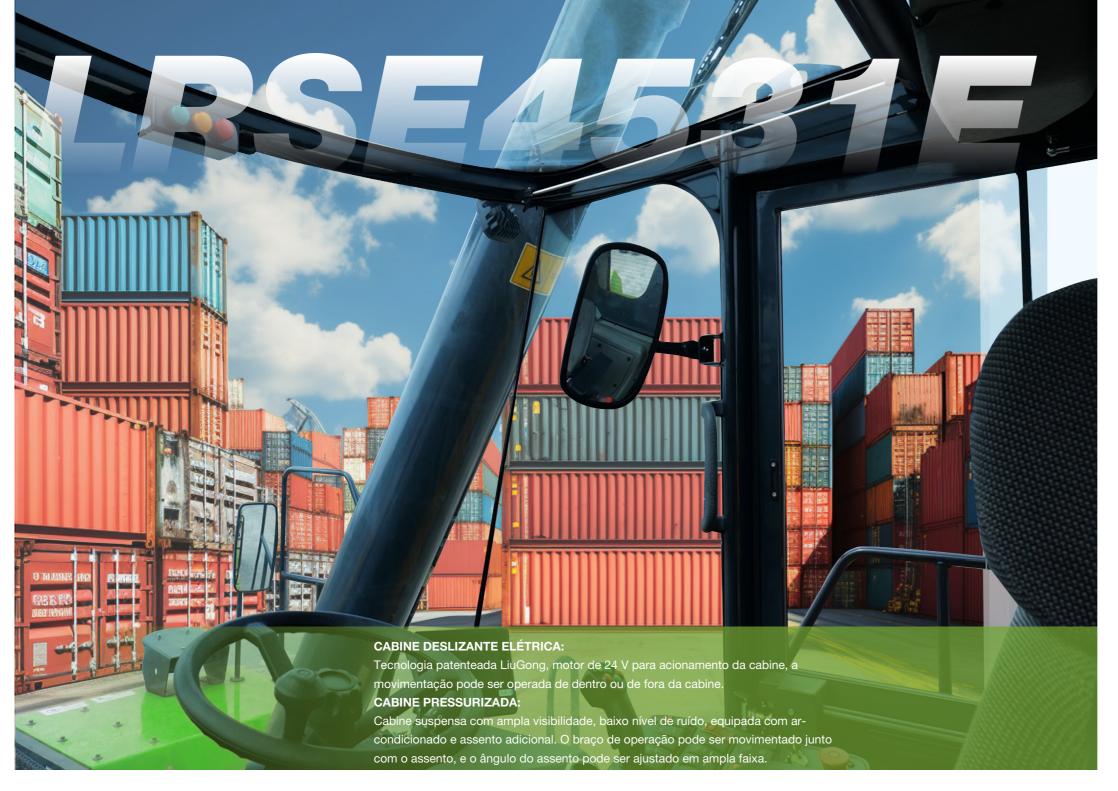
TAXA DE DESESPUMAÇÃO DE 95%

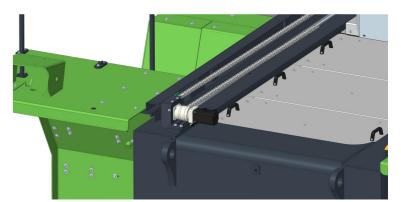


SISTEMA DESESPUMANTE

CONFORTO E CONVENIÊNCIA

CONFORTO E CONVENIÊNCIA





CABINE DESLIZANTE ELÉTRICA

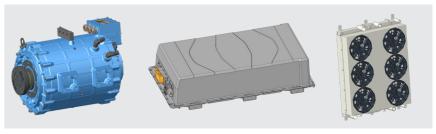
ILUMINAÇÃO COMPLETA:

Frente, traseira, lança e spreader equipados com luzes de trabalho



MANUTENÇÃO CONVENIENTE E SERVIÇO FÁCIL

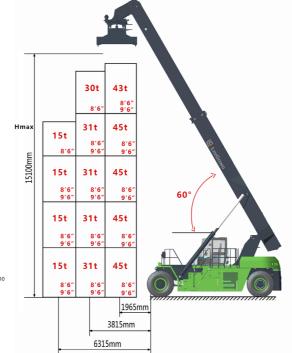
Peças principais: motores, bateria e ventilador de controle elétrico reversível para limpar poeira

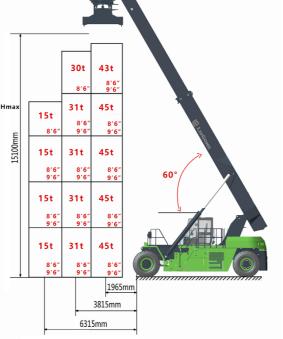


ESPECIFICAÇÕES

Parâmetros de tecnologia	Modelo			
Modelo	LRSE4531E			
Bateria				
Tipo	Íon de lítio			
Tensão	618/580 V			
Capacidade	423/525 kWh			
Tempo de carregamento	1,5 h / 1,8 h			
Tempo de execução da bateria	8h / 10 h			
Grau de proteção	IP68			
Outras funções	Aquecimento, resfriamento a água			
Motor de deslocamento				
Tipo	Síncrono de ímã permanente			
Classe de trabalho	S9			
Potência (nominal / pico)	210,5 / 415,7 HP 157 / 310 kW			
Torque (nominal / pico)	1500/4200 N.m			
Giro (nominal / pico)	1000/2800 rpm			
Grau de proteção	IP67			
Eixo de tração				
Modelo do eixo de tração	Kessler / WF045			
Spreader				
Modelo	LDJ450			
Deslocamento lateral	±800 mm			
Ângulo de rotação	+105/-195°			
Ângulo de inclinação	2°			
Peso	8.1T			
Contêiner adequado	ISO 45ft / 20ft			
Acionamento da lança telescópica	Hidráulico			
Pneus pneumáticos				
Tamanho	18.00-25 40PR			

Parâmetros de tecnologia		Modelo
Modelo		LRSE4531E
Altura máx. de elevação da lança	mm	15.100
Inclinação da lança	0	0-60
Velocidade máx. de elevação (com/sem carga)	mm/s	420/250
Velocidade máx. de descida (com/sem carga)	mm/s	360/300
Velocidade máx. de deslocamento (com/sem carga)	kM/h	21/15
Capacidade de rampa (com/ sem carga)	%	21/14
Peso operacional	kg	73.000
Capacidade nominal	kg	45.000
Níveis de empilhamento		5
Comprimento total L	mm	11.311
Distância entre eixos L1	mm	6.000
Altura total H	mm	4.777
Distância mínima ao solo H1	mm	350
Largura total W	mm	6.053-12.185
Banda de rodagem dianteira T1	mm	3.033
Banda de rodagem traseira T2	mm	2.798
Raio de giro mínimo R	mm	8.000
Largura do corredor para contêiner de 20 pés A1	mm	11.300
Largura do corredor para contêiner de 40 pés A2	mm	13.600





Padrão / Opcional

Sistema de segurança automático	•	Monitor de pressão do sistema	•
Proteção anti-capotamento	•	Função de autodiagnóstico	•
Limite de velocidade para carga pesada	•	Monitor de posição de trava	•
Sistema automático de extinção de incêndio	•	Contagem de twistlock	•
Tecnologia de amortecimento eletrônico adaptável	•	Trava automática do contêiner	•
Sistema OPS	•	Cabine móvel de controle elétrico	•
Função de elevação vertical	•	Ar Condicionado	•
Função de elevação rápida	•	Luz indicadora do spreader	•
Sistema de pesagem	•	Assento adicional	•
Sistema de gestão de frotas	•	Luz de leitura da cabine	•
Função de regeneração de frotas	•	Câmera/radar de ré	•
Função de aquecimento da bateria	•	Faróis de trabalho no topo da cabine	•
Sistema de refrigeração	•	Imagem panorâmica de 360°	•
Comunicação via rede CAN	•	Sistema de controle de voz	•
Acessórios opcionais	0	Spreader de importação	0
Função de monitoramento de pressão dos pneus	0	Lubrificação centralizada	0
Função de aquecimento de óleo hidráulico	0	Sistema de câmera de monitoramento do spreader	0
Sistema de pesagem de descarga (específico para ferrovias)	0		

• Padrão o Opcional

Padrão / Opcional

