



Motor

Potência Nominal

Potência Líquida

Faixa de Amplitude Nominal

Faixa de Frequência de Vibração

Faixa de Força Centrífuga

Largura de Trabalho

Peso Operacional

SC4H160G3

118 kw

116 kw

2.0 / 1.2 mm

30 / 33 Hz

300 / 220 kN

2.130 mm

12.500~13.800 kg

**6612E
ROLO
COMPACTADOR**

6612E

ESPECIFICAÇÕES >>>

MOTOR	
Regulamento de Emissão	Tier 3 / Stage III
Modelo	Shangchai SC4H160G3
Potência Nominal	118 kw
Potência Líquida	116 kW
Torque Máximo	600 N·m
Número de Cilindros	4
Aspiração	Turboalimentado & intercooler ar-ar
Arrefecimento	Líquido de arrefecimento a base de água

SISTEMA ELÉTRICO	
Tensão do Sistema	24 V

TRANSMISSÃO	
Capacidade Teórica de Vencer Rampa	50%
Tipo de Transmissão	Hidroestática
1ª Velocidade Máxima	4 km/h
2ª Velocidade Máxima	5.5 km/h
3ª Velocidade Máxima	7 km/h
4ª Velocidade Máxima	12 km/h
Raio de Giro Externo Mínimo	6.500 mm
Número de marchas	4 frente / 4 ré

DIREÇÃO	
Sistema de Direção	Hidráulico
Método de Direção	Articulação
Ângulo de Direção	± 35°
Pressão de Alívio da Direção	16 MPa
Ângulo de Vertical	± 10°

FREIO	
Tipo do Freio de Serviço	Hidráulico/Hidroestático
Atuação do Freio de Serviço	Hidráulica
Atuação do Freio de Estacionamento	Atuação Mecânica; Liberação Hidráulica

EQUIPAMENTO PADRÃO	
Tipo de combustível	Diesel, Injeção direta
4 Tempos	
Cabine fechada com ar condicionado e certificação ROPS/FOPS	
Refrigeração forçada à água	
Alarme sonoro de ré	
Cilindro com liso com Kit Patas	
Tipo de direção	Hidráulica
Assento ergonômico ajustável com apoio de braços	
Cabine com amortecimento	
Iluminação de trânsito e trabalho	
Chassi articulado	
Faróis de serviço dianteiros e traseiros	
Retrovisores internos e externos	
Transmissão com acionamento direto no cilindro e nas rodas traseiras	
Tração no cilindro e nas rodas	
Sistema de Telemetria	
Controle eletrônico de Tração	

PNEU	
Tamanho do Pneu	23.1-26-12PR
Pressão do Pneu	200-220 kPa

SISTEMA HIDRÁULICO	
Tipo da Bomba Principal	Bomba de Pistão
Pressão de Alívio Principal	35 MPa

DESEMPENHO	
Carga Linear Estática do Tambor Frontal	338 N/cm
Número de Tambores Vibratórios	1
Faixa de Amplitude Nominal	2.0 / 1.2 mm
Faixa de Frequência de Vibração	30 / 33 Hz
Faixa de Força Centrífuga	300 / 220 kN
Número de Configurações de Amplitude	2
Impacto Dinâmico (alto/baixo)	37.780,79 kgf / 26.563,91 kgf

PESOS OPERACIONAIS	
Peso Operacional com Lastro	12.500~13.800 kg
Peso Estático no Tambor	7.200 kg
Peso Estático nos Pneus	5.300 kg

CAPACIDADES DE SERVIÇO	
Tanque de Combustível	200 L
Óleo do Motor	14 L
Tanque do Óleo Hidráulico	110 L
Sistema de Refrigeração	25 L

DIMENSÕES	
A Comprimento Total	6.000 mm
B Largura Total	2.280 mm
C Largura do Tambor	2.130 mm
D Diâmetro do Tambor	1.555 mm
E Espessura do Tambor	25 mm
F Distância entre Eixos	2.980 mm
G Folga até o Solo	460 mm
H Altura Total	3.250 mm

OPCIONAL	
Tanque de Combustível	240 L

